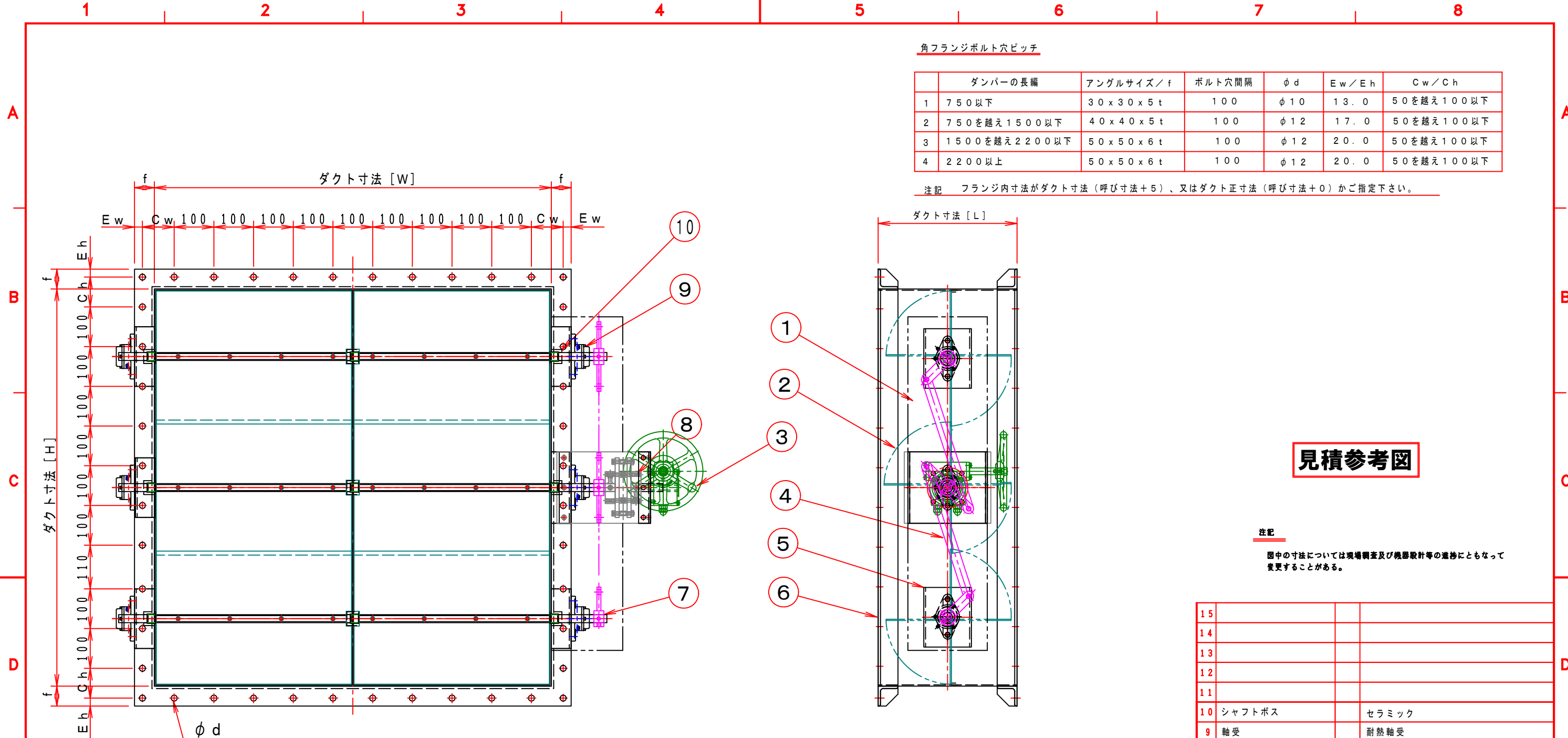


角フランジボルト穴ピッチ

	ダンパーの長編	アングルサイズ / f	ボルト穴間隔	φ d	Ew / Eh	Cw / Ch
1	750以下	30 x 30 x 5 t	100	φ 10	13.0	50を越え100以下
2	750を越え1500以下	40 x 40 x 5 t	100	φ 12	17.0	50を越え100以下
3	1500を越え2200以下	50 x 50 x 6 t	100	φ 12	20.0	50を越え100以下
4	2200以上	50 x 50 x 6 t	100	φ 12	20.0	50を越え100以下

注記 フランジ内寸法がダクト寸法（呼び寸法+5）、又はダクト正寸法（呼び寸法+0）かご指定下さい。



見積参考図

注記 図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

1. W・H 寸法はフランジ内寸法。
2. 標準L寸法は L = 200mm
3. W寸法が1,000mm以上は、中間に補強を設けて可動羽根を分割します。
4. 本図は左回転開放仕様です。
5. 本図ダンパーの製作範囲は1,500mm以下です。
6. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。  
静圧：±1,960Pa [±200mmAq]以下 風速：25m/s以下 温度：-10~400℃以下

15			
14			
13			
12			
11			
10	シャフトボス	セラミック	
9	軸受	耐熱軸受	
8	耐熱カップリング	PMX-573	
7	軸	SGD	
6	フランジ	別表参照	
5	軸受取付架台	SS 2.3	
4	連結金具	SS400 6.0t	
3	手動ハンドル	EVG-02A	
2	羽根	SS400 4.5t	
1	ケーシング	SS400 4.5t	
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考 (規格・寸法) (DIMENSIONS)

回数 REV. MARK 年月日 DATE 承認 APPROVED BY 変更者 REVISED BY	承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	名称 TITIF 角型手動ダンパー EHSW-□□□-SHS [SS] 耐熱400℃
	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY 武田	
記事 CONTENTS	単位 UNITS mm	栄進空調株式会社 EISHIN KUCHO CO., LTD.	図面番号 DRAWING NO. EHSW-□□□-SHS
	変更 REVISIONS		保管 REGISTERED
M/#		工事番号 JOB No.	