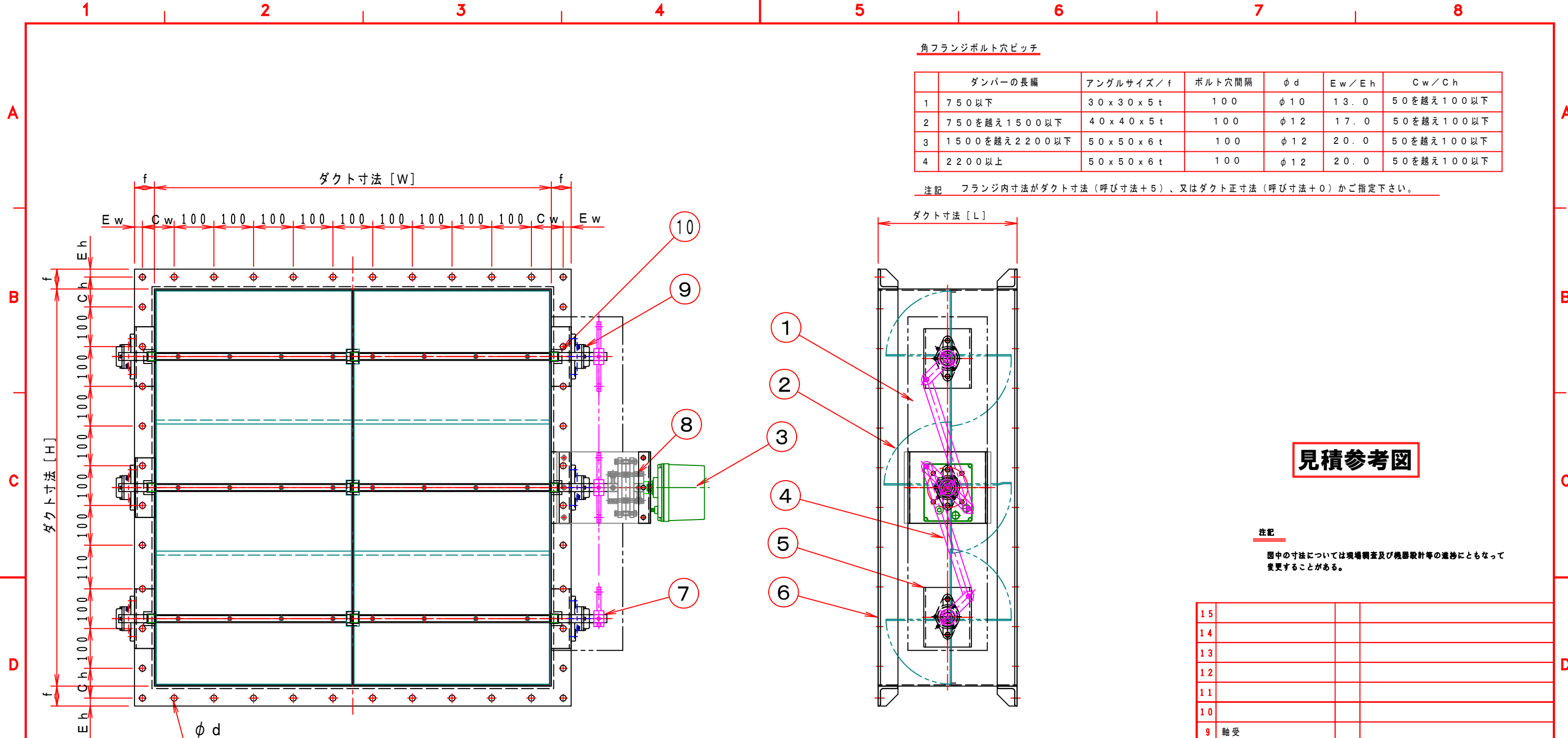


角フランジボルト穴ピッチ

	ダンパーの長編	アングルサイズ/f	ボルト穴間隔	φd	Ew/Eh	Cw/Ch
1	750以下	30×30×5 t	100	φ10	13.0	50を越え100以下
2	750を越え1500以下	40×40×5 t	100	φ12	17.0	50を越え100以下
3	1500を越え2200以下	50×50×6 t	100	φ12	20.0	50を越え100以下
4	2200以上	50×50×6 t	100	φ12	20.0	50を越え100以下

注記 フランジ内寸法がダクト寸法（呼び寸法+5）、又はダクト正寸法（呼び寸法+0）かご指定下さい。

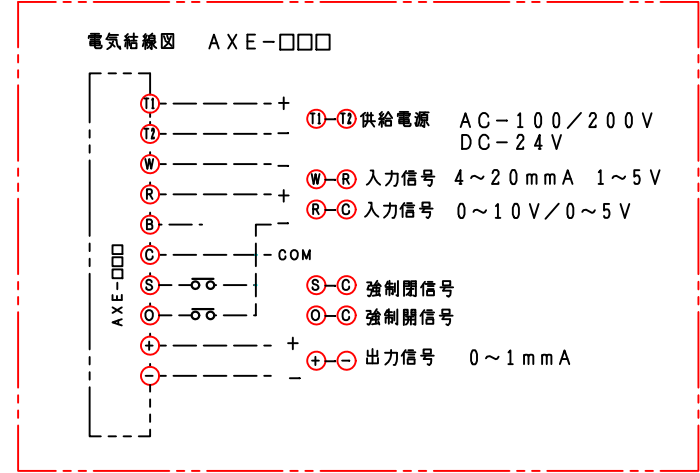


見積参考図

注記 図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

1. W・H 寸法はフランジ内寸法。
  2. 標準L寸法は L=200mm
  3. W寸法が1,000mm以上は、中間に補強を設けて可動羽根を分割します。
  4. 本図は左回転開放仕様です。
  5. 本図ダンパーの製作範囲は1,500mm以下です。
  6. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通りです。
- 静圧：±1,960Pa [±200mmAq] 以下 風速：25m/s以下 温度：-10~200℃以下  
 ☆ロータリーアクチュエーターは仕様により変更になります。（開閉信号付はオプション）

15			
14			
13			
12			
11			
10			
9	軸受		
8	耐熱カップリング	PMX-573	
7	軸	SUS304	
6	フランジ	別表参照	
5	軸受取付架台	SUS304 2.0	
4	連結金具	SS400 6.0t	
3	駆動モーター	DC-24V/AC-100/200	
2	羽根	SUS304 4.0t	
1	ケーシング	SUS304 4.0t	
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考 (規格・寸法) (DIMENSIONS)



回数 REV. MARK	承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	名称 TITIF
	年月日 DATE	設計 DESIGNED BY	
承認 APPROVED BY	単位 UNITS	製図 DRAWN BY	図面番号 DRAWING NO.
	変更者 REVISED BY	mm	
記事 CONTENTS	栄進空調株式会社 EISHIN KUCHO CO., LTD.		変更回数
	保管 REGISTERED		
M/#	JOB No.		00